

**Protocole de mise en service / Enregistrement de la garantie
pour les compresseurs à vis**

Partenaire en matière de prestation de service / Distributeur :

Envoyer par e-mail

Numéro de compte client: _____

Client:

Nom: SFACS INDUSTRIE

AFOTAGE DU DAUPHINE

Rue: 3085 ROUTE DE MONTFALCON

330 Bis route de

Code postal/Lieu: 26350 VALHERBASSE

38990 CHATENAY

Imprimer

Caractéristiques du compresseur:

Modèle: RSD.13 kW 7,5 bar 10 Numéro. de série: 120112

- Machine neuve intégrée dans le module GLW (Permutation de la charge de base)
 Machine d'occasion intégrée dans le module VBS (Commande combinée RENNER)
 avec échangeur de chaleur/Boîtier

Date de mise en service*: _____ Année de production: 2021

Date d'installation du compresseur: _____ Heures de service: 459H

* Lors de la mise en service plus tard que 3 mois à compter de la date de livraison, veuillez respecter les indications du chapitre 3...

Conditions d'installation du compresseur:

- Site: Site ouvert (salle, tente...) Site fermé (salle de compresseurs, container...) Bateau Camion/Train Étable
 Site extérieur avec toit Site extérieur sans toit Usine/production Usine de biogaz Mine souterraine Autres

Aération/ventilation: Canal d'évacuation (longueur: _____ m) Équerre/clapets Canal d'aération Ventilateur additionnel

Conditions ambiantes: Propre poussiéreux Sale Humide Vapeurs / Exposition à des produits chimiques

Travaux de vérification à effectuer:

AVANT la mise en service

- Interrupteur principal/Interrupteur-sectionneur disponible/ installé
 Resserrer tous les raccords des flexibles/des tuyaux d'huile et d'air
 Vérifier/resserrer tous les raccords électriques
 Mesurer la tension de la courroie (N/Hz)
 Protection par fusible de protection recommandé type retardé: 40
 Flexible de sortie d'air ou compensateur installé

AVANT/PENDANT la marche d'essai

- Contrôler le niveau d'huile
 Contrôler le sens de rotation
 Pression max. bar 10 vérifiée
 Pression de redémarrage bar 6 vérifiée
 Vérification des fuites d'air/d'huile
64°C température d'huile au bout de 30 min de marche en charge
20°C température ambiante

APRES la marche d'essai

- Contrôler la présence de fuite d'air
 Contrôler la présence de fuite d'huile
 Réglage du temps de marche à vide 110 sec
 Tension de la courroie après la marche d'essai

Tension réseau: 399 V (mesurée)
L1: 399 L2: 400 L3: 399

Courant absorbé pdt la marche en charge:
L1: 10,5 A L2: 11 A L3: 10,5 A

Courant absorbé lors de la marche à vide:
L1: 5,8 A L2: 5,6 A L3: 5,5 A

Extension de garantie convenue: 3 ans 4 ans 5 ans

Filtration: Préfiltre Filtre fin Filtre à charbon actif Séparateur cyclonique

Application spéciale: Azote Hélium autres: _____

Sécheur: Test de fonctionnement Surveillance du point de rosée interne/externe Point de rosée après 30 minutes de marche d'essai: _____

Instructions aux clients:

- Tous les manuels d'utilisation et les clés de portes remis au client
 Toutes les fonctions nécessaires du compresseur / de la commande électronique expliquées au client
 Signaler aux clients la nécessité d'effectuer des contrôles visuels chaque semaine (fuite, niveau d'huile, préfiltre ...)

Signature du client (Personne/mécanicien habilité(e)): _____

Signature du distributeur: _____ Date: _____

Par votre signature, vous vous engagez à confirmer l'installation appropriée ainsi que la remise et le fonctionnement du compresseur RENNER susmentionné en bonne et due forme !!