

## Compresseurs à vis RENNER

# RS 11,0 – 75,0

# RSF 11,0 – 75,0

 Made in Germany



Puissance : 11,0 à 75,0 kW



RS-TOP 11,0 – 15,0 / RS 18,5 – 75,0  
RSF 11,0 – 75,0



RSK-TOP 11,0 – 15,0 / RSK 18,5 – 45,0  
RSKF 11,0 – 45,0



RSD 11,0 – 15,0  
RSDF 11,0 – 15,0



RSDK 11,0 – 15,0  
RSDKF 11,0 – 15,0

## RENNER GmbH Kompressoren – succès enraciné dans la tradition.

La société RENNER GmbH Kompressoren est connue pour l'air comprimé fiable depuis plus de 20 ans. Comme entreprise familiale avec les processus de décision rapide, nous avons fixé des références en termes de développement, de la fabrication et de la vente des compresseurs à vis efficaces.

RENNER a plus d'une centaine d'employés pour vous fournir des conseils techniques de première classe, de l'ingénierie robuste dans la technologie de construction de compresseurs dans plus de cent pays. Nous offrons des services de maintenance rapide en Allemagne et partout dans le monde grâce à notre vaste réseau de distribution. Vous pouvez compter sur nos normes de qualité élevée non seulement dans le domaine des compresseurs à vis, mais aussi dans les segments de compresseurs sans huile et de compresseurs à piston. Nous sommes fiers de vous aider en tant que partenaire compétente de ventes et de maintenance.





Bloc à vis compact



Support moteur basculant



Coffret d'isolation phonique (RS-TOP en option)



Vanne de régulation d'huile

## Le produit

Dans la gamme de puissance considérée, le compresseur à vis à injection d'huile représente actuellement le moyen le plus moderne et le plus économique de produire de l'air comprimé. RENNER mise entièrement sur ce principe de compression. Sa gamme de production s'étend de 2,2 à 355 kW, pour une pression maximale de 15 bar. Les compresseurs à vis RENNER à profil asymétrique sont conçus pour une utilisation industrielle intensive. Une grande rentabilité, une longue durée de vie et une maintenance simplifiée et réduite constituent les critères décisifs au cours de leur conception.

## Série RS-TOP

### Plus petit.

Encombrement minime. La tension de la courroie s'effectue par le support moteur basculant. Pas de tendeur de courroie. L'amélioration de l'enlèvement de la courroie autour de la poulie permet une transmission de puissance optimisée.

### Plus silencieux.

Utilisation d'une courroie trapézoïdale enrobée afin de réduire considérablement le niveau sonore. Le coffret d'isolation phonique (en option) permet une réduction supplémentaire du niveau sonore d'environ 4 dB (64 à 60 dB).

### Entretien plus facile.

Fixation de la vanne de régulation d'huile optimisée. Utilisation des flexibles haute température.

## Les avantages

- 2 ans de garantie RENNER.
- Bloc de compression compact: suppression des conduits et des raccords, sources habituelles de pannes. Un réservoir séparation air/huile n'est plus nécessaire et une homologation n'est plus obligatoire.
- Panneaux facilement démontables: c'est-à-dire une accessibilité optimale lors des opérations de maintenance et de service, réduisant les coûts pour l'utilisateur.
- Utilisation de composants standardisés et de haute qualité: approvisionnés auprès de fabricants reconnus et compétents, situés à proximité du lieu de production.

## Commandes électroniques pour les compresseurs

La commande électronique RENNERlogic dispose de série des bornes pour marche/arrêt à distance et des contacts libres de potentiel pour les messages de défaut ou de service. En outre, disponible en option, le compresseur avec la RENNERlogic peut redémarrer automatiquement après coupure de courant (AWAL) et le compresseur peut être arrêté par un signal externe de défaut.

En option, au lieu de la RENNERlogic, les commandes électroniques suivantes sont disponibles:

### RENNERtronic:

- économie d'énergie
- fonctionnement fiable du compresseur
- simplicité d'utilisation
- commande et surveillance du compresseur
- sécurité de fonctionnement renforcée
- possibilité d'autres options selon les besoins spécifiques du client
- possibilité de surveillance du compresseur



### RENNERtronic Plus:

- simplicité d'utilisation grâce à l'affichage des textes de tous les messages et avec diodes électro-luminescentes supplémentaires.
- horloge en temps réel intégrée avec 7 canaux
- surveillance de la pression du réseau
- permutation de la charge de base (BLCO)
- facilité de connexion des autres compresseurs
- avec d'autres fonctions et possibilités de réglage



Contactez-nous afin d'obtenir des informations détaillées sur les différents commandes électroniques de RENNER.

## Économie d'énergie aux compresseurs à vis avec variateur de fréquence La série RSF-PRO rassure par sa qualité et sa rentabilité

Les compresseurs à vis RENNER avec variateur de fréquence ont été conçus pour une utilisation intensive industrielle. Ils sont équipés de la commande électronique RENNERtronic, une commande intelligente de surveillance et de régulation.

### Savez-vous la quantité d'énergie dont votre station d'air comprimé a besoin et celle qu'elle gaspille ?

En Allemagne, environ 60 000 stations d'air comprimé consomment 14 milliards de kWh d'électricité par an. Cela correspond à 5 % de la consommation électrique de l'ensemble du secteur industriel de ce pays. L'immense potentiel d'économie d'énergie est de 30 % (soit 4,2 milliards de kWh) ! Grâce à votre engagement, vous pouvez aussi contribuer à réduire l'impact environnemental !

Les stations d'air comprimé ne fonctionnent avec une efficacité énergétique optimale que si l'ensemble du système est harmonisé. À cet effet, en tant que distributeur agréé pour l'air comprimé et en liaison avec la sté. RENNER, le fabricant de compresseurs fiable et compétent établi à Güglingen, nous offrons les conditions idéales.

Avec notre service check-up, nous décelons les lacunes dans le cadre d'un suivi à long terme et nous vous aidons à vérifier de manière ciblée le potentiel d'économie de votre station d'air comprimé ! Prenez donc conseil auprès de nous, profitez des réductions de coûts en un laps de temps très court et apportez une contribution active à la réduction des émissions de CO<sub>2</sub>.

### L'exploitation optimale de l'énergie à travers l'utilisation de compresseurs à vis RENNER avec variateur de fréquence

- Utilisation d'un système de gestion prioritaire
- Exploitation de la chaleur résiduelle du compresseur
- Utilisation d'un système de tuyauterie pour l'air comprimé ne présentant aucune fuite
- Maintenance régulière par des techniciens formés en usine RENNER

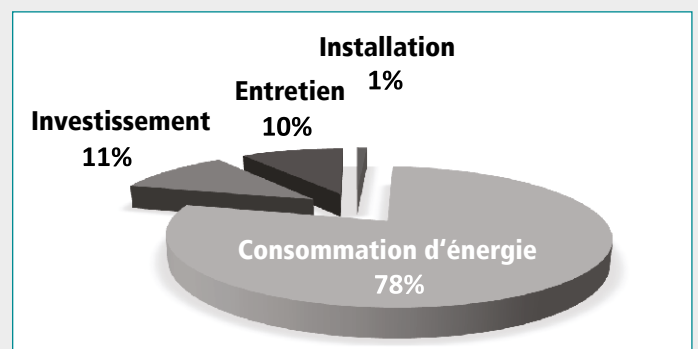
### Variateur de fréquence RENNER

Le principe: Bon nombre d'entreprises ne parviennent pas à éviter de fortes fluctuations en ce qui concerne les besoins en air comprimé. Dans ces cas spécifiques, les compresseurs à vis RENNER avec variateur de fréquence, permettent de produire de manière économique de l'air comprimé. Grâce au réglage électronique en permanence de la vitesse de rotation, la puissance du compresseur s'ajuste en fonction des besoins réels du réseau en air comprimé. Cela garantit le fonctionnement le plus économique en énergie. Le variateur de fréquence, équipé d'une commande, est intégré dans le compresseur.



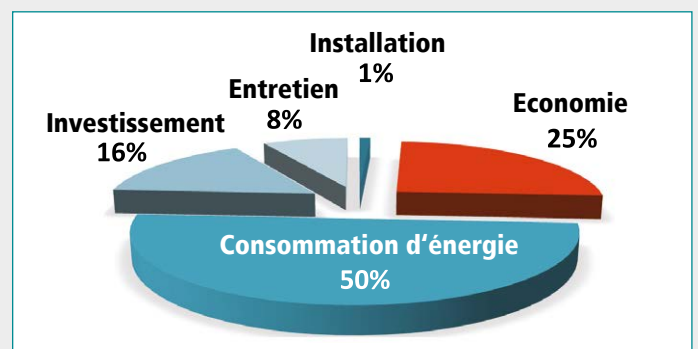
### La comparaison : les coûts globaux au bout de 5 ans :

#### Compresseur conventionnel:



Après 5 années de fonctionnement, les dépenses énergétiques représentent 78 % des coûts globaux d'un compresseur conventionnel. La seule manière de réduire les coûts globaux est de minimiser les dépenses énergétiques.

#### RSF, compresseur à vis RENNER avec variateur de fréquence:



Avec l'utilisation d'un compresseur RSF de RENNER, il est possible d'économiser jusqu'à 35 % des coûts de l'énergie. Il en résulte une économie des coûts globaux de 25 % et le bilan énergétique complet de l'entreprise en est amélioré.

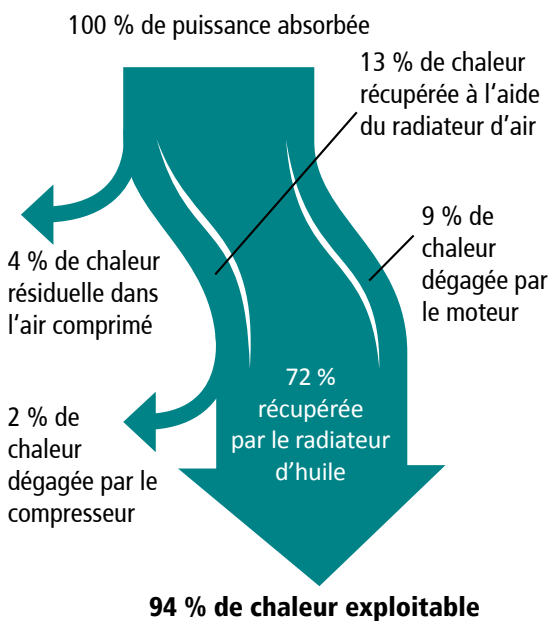
## Disponibles en option : Récupérateur de chaleur intégré ou externe.

En dehors du principal produit désiré qu'est l'air comprimé, il se dégage une grande quantité de chaleur. Grâce au système de récupération de chaleur RENNER, vous pouvez récupérer, sous forme d'air chaud, d'eau à usage industriel, ou d'eau de chauffage, jusqu'à 85% de l'énergie que vous avez déjà utilisée. C'est utile du point de vue écologique et cela permet d'économiser, en outre, beaucoup d'argent!



## Le système de récupération de chaleur avec échangeur de chaleur à plaque

### Chaleur exploitable en cas d'adaptation optimale de la récupération de chaleur:



- pour les compresseurs RENNER 2,2 kW à 355 kW
- standard:
  - température de l'eau à l'entrée 15°C,
  - température de l'eau à la sortie 65°C (eau à usage industriel)
  - ou
  - température de l'eau à l'entrée 35°C,
  - température de l'eau à la sortie 65°C (Chauffage)
- autres plages de températures sur demande
- échangeur thermique de sécurité (eau potable)

## Échangeur thermique externe (en coffret autonome)

L'échangeur thermique externe (en coffret autonome) surprend par sa très grande facilité d'installation, un monteur-électricien assure l'intégration au circuit d'eau existant.

Il n'est pas nécessaire de disposer de l'énergie externe!





## Compresseurs à vis RENNER

RS-TOP 11,0 – 15,0

RS 18,5 – 55,0

RS 75,0 avec commande électronique RENNERtronic

### RS-TOP 11,0 – 15,0 / RS 18,5 – 75,0

Modèle	Débit en m <sup>3</sup> /min				Puissance nominale		Sortie d'air comprimé pouces	Niveau sonore dB (A) <sup>(2)</sup>	Dimensions L x l x H en mm	Poids kg
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar	kW	CV				
RS-TOP 11,0 <sup>(1)</sup>	1,76	1,50	1,16	0,93	11,0	15,0	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	70 (66 <sup>(1)</sup> )	657 (927 <sup>(1)</sup> ) x 545 x 1255	277 (296 <sup>(1)</sup> )
RS-TOP 15,0 <sup>(1)</sup>	2,24	1,96	1,51	1,24	15,0	20,0	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	70 (66 <sup>(1)</sup> )	657 (927 <sup>(1)</sup> ) x 545 x 1255	287 (306 <sup>(1)</sup> )
RS 18,5	2,91	2,62	2,20	1,89	18,5	25,0	G1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	71	1287 x 799 x 1296	544
RS 22,0	3,46	3,10	2,66	2,31	22,0	29,5	G1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	71	1287 x 799 x 1296	559
RS 1-30,0	4,38	4,01	3,52	3,02	30,0	40,0	G1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	72	1287 x 799 x 1296	609
RS 2-30,0	5,05	4,28	3,76	3,40	30,0	40,0	G1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	74	1398 x 939 x 1580	827
RS 37,0	6,15	5,24	4,56	4,15	37,0	49,5	G1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	75	1398 x 939 x 1580	840
RS 45,0	7,25	6,51	5,55	5,03	45,0	60,5	G1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	75	1398 x 939 x 1580	986
RS 55,0	9,55	8,23	7,05	6,23	55,0	74,0	G2	76	1754 x 1104 x 1697	1257
RS 75,0 <sup>(3)</sup>	12,10	10,35	9,20	8,10	75,0	100	G2	76	1754 x 1104 x 1697	1367

<sup>(1)</sup> aussi disponible avec coffret d'isolation phonique <sup>(2)</sup> selon la normalisation DIN EN ISO 2151:2009

<sup>(3)</sup> de série: avec RENNERtronic

Tous les modèles jusqu'à 45,0 kW avec un robinet à boisseau sphérique et un câble d'alimentation.

Options:	Référence
Contrôle du sens de rotation grâce au relais à séquence de phase	10867
Commande électronique RENNERtronic	10869
Commande électronique RENNERtronic Plus	00829
Commande électronique RENNERtronic Plus pour RS 75,0	05591
Graissage externe du moteur (RS 75,0)	00846
Coffret d'isolation phonique RS-TOP (réduction de 4 dB du niveau sonore)	11,0 + 15,0 kW 05421
Coffret pour air de refoulement	11,0 + 15,0 kW 00863

## Compresseurs à vis RENNER

RSF 11,0 – RSF 75,0  
avec variateur de fréquence, commande électronique RENNERtronic  
et dispositifs de filtre à l'aspiration avec natte filtrante



### RSF 11,0 – 75,0

Modèle	Débit en m <sup>3</sup> /min (REflex) <sup>(2)</sup>				Débit en m <sup>3</sup> /min		Puissance nominale		Sortie d'air comprimé	Niveau sonore	Dimensions en L x B x H	Poids
	min.	max. à 6 bar	max. à 8 bar	max. à 10 bar	13 bar	15 bar	kW / CV	pouces				
RSF 11,0	0,55	1,89	1,69	1,50	0,43-1,16	0,35-0,93	11,0	15,0	G¾	70	998 x 671 x 1123	331
RSF 15,0	0,76	2,35	2,15	1,96	0,56-1,51	0,46-1,24	15,0	20,0	G¾	70	998 x 671 x 1123	342
RSF 18,5	0,98	3,14	2,88	2,62	0,82-2,20	0,70-1,89	18,5	25,0	G1¼	71	1287 x 799 x 1296	573
RSF 22,0	1,15	3,72	3,41	3,10	0,99-2,66	0,86-2,31	22,0	29,5	G1¼	71	1287 x 799 x 1296	588
RSF 1-30,0	1,50	4,81	4,41	4,01	1,32-3,52	1,13-3,02	30,0	40,0	G1¼	72	1384 x 799 x 1296	667
RSF 2-30,0	1,59	5,39	4,83	4,28	1,40-3,76	1,26-3,40	30,0	40,0	G1¼	74	1548 x 939 x 1580	868
RSF 37,0	1,94	6,60	5,92	5,24	1,70-4,56	1,54-4,15	37,0	49,5	G1¼	75	1548 x 939 x 1580	884
RSF 45,0	2,67	7,81	7,16	6,51	2,28-5,55	2,07-5,03	45,0	60,5	G1¼	75	1548 x 939 x 1580	1051
RSF 55,0	3,28	10,20	9,21	8,23	2,64-7,05	2,33-6,23	55,0	74,0	G2	76	1754 x 1104 x 1697	1297
RSF 75,0	4,19	12,83	11,59	10,35	3,66-9,20	3,23-8,10	75,0	100	G2	76	1754 x 1104 x 1697	1440

<sup>(1)</sup>selon la normalisation DIN EN ISO 2151:2009

<sup>(2)</sup>fonction REflex: réglage continu de 6 à 10 bar

Tous les modèles jusqu'à 45,0 kW avec un robinet à boisseau sphérique et un câble d'alimentation.

#### Options:

Commande électronique RENNERtronic Plus

#### Référence

05591



## Compresseurs à vis RENNER

RSK-TOP 11,0 – 15,0 avec sécheur par réfrigération

RSK 18,5 – 45,0 avec sécheur par réfrigération

### RSK-TOP 11,0 – 15,0 / RSK 18,5 – 45,0

Modèle	Débit en m <sup>3</sup> /min				Puissance nominale		Sortie d'air comprimé pouces	Niveau sonore dB (A) <sup>(1)</sup>	Dimensions L x l x H en mm	Poids kg
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar	kW	CV				
RSK-TOP 11,0	1,76	1,50	1,16	0,93	11,0	15,0	G $\frac{3}{4}$	66	1182 x 575 x 1255	347
RSK-TOP 15,0	2,24	1,96	1,51	1,24	15,0	20,0	G $\frac{3}{4}$	66	1272 x 575 x 1255	357
RSK 18,5	2,91	2,62	2,20	1,89	18,5	25,0	G1 $\frac{1}{4}$	71	1632 x 799 x 1296	595
RSK 22,0	3,46	3,10	2,66	2,31	22,0	29,5	G1 $\frac{1}{4}$	71	1636 x 799 x 1296	642
RSK 1-30,0	4,38	4,01	3,52	3,02	30,0	40,0	G1 $\frac{1}{4}$	72	1636 x 799 x 1296	692
RSK 2-30,0	5,05	4,28	3,76	3,40	30,0	40,0	G1 $\frac{1}{4}$	74	1746 x 939 x 1580	901
RSK 37,0	6,15	5,24	4,56	4,15	37,0	49,5	G1 $\frac{1}{4}$	75	1746 x 939 x 1580	923
RSK 45,0	7,25	6,51	5,55	5,03	45,0	60,5	G1 $\frac{1}{4}$	75	1746 x 939 x 1580	1069

<sup>(1)</sup> selon la normalisation DIN EN ISO 2151:2009

Tous les modèles avec un robinet à boisseau sphérique et un câble d'alimentation.

Options:	Référence
Contrôle du sens de rotation grâce au relais à séquence de phase	10867
Commande électronique RENNERtronic	10869
Commande électronique RENNERtronic Plus	00829
Purgeur de condensat avec sonde capacitive pour le sécheur par réfrigération	05311



## Compresseurs à vis RENNER

RSKF 11,0 – RSKF 45,0 avec variateur de fréquence et sécheur par réfrigération, commande électronique RENNERtronic et dispositifs de filtre à l'aspiration avec natte filtrante



### RSKF 11,0 – 45,0

Modèle	Débit en m <sup>3</sup> /min (REflex) <sup>(2)</sup>				Débit en m <sup>3</sup> /min		Puissance nominale		Sortie d'air comprimé	Niveau sonore	Dimensions en L x B x H	Poids
	min.	max. à 6 bar	max. à 8 bar	max. à 10 bar	13 bar	15 bar	kW / CV	pouces				
RSKF 11,0	0,55	1,89	1,69	1,50	0,43 - 1,16	0,35 - 0,93	11,0	15,0	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	70	1253 x 671 x 1123	382
RSKF 15,0	0,76	2,35	2,15	1,96	0,56 - 1,51	0,46 - 1,24	15,0	20,0	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	70	1343 x 671 x 1123	393
RSKF 18,5	0,98	3,14	2,88	2,62	0,82 - 2,20	0,70 - 1,89	18,5	25,0	G1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	71	1632 x 799 x 1296	624
RSKF 22,0	1,15	3,72	3,41	3,10	0,99 - 2,66	0,86 - 2,31	22,0	29,5	G1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	71	1636 x 799 x 1296	671
RSKF 1-30,0	1,50	4,81	4,41	4,01	1,32 - 3,52	1,13 - 3,02	30,0	40,0	G1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	72	1736 x 799 x 1296	750
RSKF 2-30,0	1,59	5,39	4,83	4,28	1,40 - 3,76	1,26 - 3,40	30,0	40,0	G1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	74	1896 x 939 x 1580	951
RSKF 37,0	1,94	6,60	5,92	5,24	1,70 - 4,56	1,54 - 4,15	37,0	49,5	G1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	75	1896 x 939 x 1580	967
RSKF 45,0	2,67	7,81	7,16	6,51	2,28 - 5,55	2,07 - 5,03	45,0	60,5	G1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	75	1896 x 939 x 1580	1134

<sup>(1)</sup>selon la normalisation DIN EN ISO 2151:2009

<sup>(2)</sup>fonction REflex: réglage continu de 6 à 10 bar

Tous les modèles avec un robinet à boisseau sphérique et un câble d'alimentation.

#### Options:

#### Référence

Commande électronique RENNERtronic Plus

05591

Purgeur de condensat avec sonde capacitive pour le sécheur par réfrigération

05311



## Compresseurs à vis RENNER

RSD 11,0 + 15,0 sur réservoir

RSDK 11,0 + 15,0 sur réservoir et avec sécheur par réfrigération

Réservoir selon directives AD2000 (à partir de 250 l avec trou de main)

### RSD 11,0 + 15,0 / RSDK 11,0 + 15,0

Modèle	Débit en m <sup>3</sup> /min				Puissance nominale		Sortie d'air comprimé pouces	Niveau sonore dB (A) <sup>(1)</sup>	Réservoir litres	Dimensions L x l x H en mm	Poids kg
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar	kW	CV					
RSD 11,0	1,76	1,50	1,16	0,93	11,0	15,0	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	70	250	1397 x 671 x 1706	402
RSD 15,0	2,24	1,96	1,51	1,24	15,0	20,0	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	70	250	1397 x 671 x 1706	412
RSDK 11,0	1,76	1,50	1,16	0,93	11,0	15,0	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	70	250	1458 x 671 x 1706	453
RSDK 15,0	2,24	1,96	1,51	1,24	15,0	20,0	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	70	250	1458 x 671 x 1706	463



## Compresseurs à vis RENNER

RSD-ECN 11,0 + 15,0 sur réservoir ECN et avec sécheur par réfrigération

RSDK-ECN 11,0 + 15,0 sur réservoir ECN et avec sécheur par réfrigération

Avec trou d'inspection 2" conformément aux directives AD2000

### RSD-ECN 11,0 + 15,0 / RSDK-ECN 11,0 + 15,0

Modèle	Débit en m <sup>3</sup> /min		Puissance nominale kW	Sortie d'air comprimé pouces	Niveau sonore dB (A) <sup>(1)</sup>	Réservoir litres	Dimensions L x l x H en mm	Poids kg
	7,5 bar	10 bar						
RSD-ECN 11,0	1,76	1,50	11,0	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	70	270	1490 x 671 x 1691	410
RSD-ECN 15,0	2,24	1,96	15,0	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	70	270	1490 x 671 x 1691	420
RSDK-ECN 11,0	1,76	1,50	11,0	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	70	270	1540 x 671 x 1691	461
RSDK-ECN 15,0	2,24	1,96	15,0	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	70	270	1540 x 671 x 1691	471

#### Options:

#### Référence

Contrôle du sens de rotation grâce au relais à séquence de phase	10867
Réservoir 500 l (supplément sur le prix de la version avec réservoir 250 l)	10871
Réservoir ECN 500 l (supplément sur le prix de la version avec réservoir ECN 270 l)	01714
Réservoir galvanisé 250 l (supplément sur le prix de la version avec réservoir 250 l en revêtement en poudre version)	10868
Réservoir galvanisé 500 l (supplément sur le prix de la version avec réservoir 500 l en revêtement en poudre version)	10870
Commande électronique RENNERtronic	10869
Commande électronique RENNERtronic Plus	00829
Purgeur de condensat avec sonde capacitive pour le sécheur par réfrigération	05311
Kit pour réservoir, avec purgeur de condensat avec sonde capacitive	03162
Kit de silent blocs pour réservoir 250/270/500 l (se composant de 4 pièces, chaque Ø 75 mm / hauteur 40 mm)	15221

<sup>(1)</sup> selon la normalisation DIN EN ISO 2151:2009

Tous les modèles avec un robinet à boisseau sphérique et une câble d'alimentation.

Sous réserve de modifications techniques.

## Compresseurs à vis RENNER

RSDF 11,0 + 15,0 avec variateur de fréquence et dispositifs de filtre à l'aspiration avec natte filtrante, sur réservoir  
 RSDKF 11,0 + 15,0 avec variateur de fréquence et dispositifs de filtre à l'aspiration avec natte filtrante, sur réservoir

Avec commande électronique RENNERtronic. Réservoir selon directives AD2000 (à partir de 250 l avec trou de visite).



### RSDF 11,0 + 15,0 / RSDKF 11,0 + 15,0

Modèle	Débit en m <sup>3</sup> /min (REflex) <sup>(2)</sup>				Débit en m <sup>3</sup> /min		Puissance nominale		Sortie d'air comprimé pouces	Niveau sonore dB(A) <sup>(1)</sup>	Réservoir litres	Dimensions en L x B x H mm	Poids kg
	min.	max. à 6 bar	max. à 8 bar	max. à 10 bar	13 bar	15 bar	kW / CV						
RSDF 11,0	0,55	1,89	1,69	1,50	0,43-1,16	0,35-0,93	11,0	15,0	G $\frac{3}{4}$	70	250	1397 x 671 x 1706	417
RSDF 15,0	0,76	2,35	2,15	1,96	0,56-1,51	0,46-1,24	15,0	20,0	G $\frac{3}{4}$	70	250	1397 x 671 x 1706	428
RSDKF 11,0	0,55	1,89	1,69	1,50	0,43-1,16	0,35-0,93	11,0	15,0	G $\frac{3}{4}$	70	250	1458 x 671 x 1706	468
RSDKF 15,0	0,76	2,35	2,15	1,96	0,56-1,51	0,46-1,24	15,0	20,0	G $\frac{3}{4}$	70	250	1458 x 671 x 1706	479

## Compresseurs à vis RENNER

RSDF-ECN 11,0 + 15,0 avec variateur de fréquence et dispositifs de filtre à l'aspiration avec natte filtrante, sur réservoir ECN  
 RSDKF-ECN 11,0 + 15,0 avec variateur de fréquence, sécheur par réfrigération et dispositifs de filtre à l'aspiration avec natte filtrante, sur réservoir ECN

Avec commande électronique RENNERtronic. Réservoir avec trou d'inspection 2" conformément aux directives AD2000.



### RSDF-ECN 11,0 + 15,0 / RSDKF-ECN 11,0 + 15,0

Modèle	Débit en m <sup>3</sup> /min (REflex) <sup>(2)</sup>				Puissance nominale		Sortie d'air comprimé pouces	Niveau sonore dB(A) <sup>(1)</sup>	Réservoir litres	Dimensions en L x B x H mm	Poids kg
	min.	max. à 6 bar	max. à 8 bar	max. à 10 bar	kW / CV						
RSDF-ECN 11,0	0,55	1,89	1,69	1,50	11,0	15,0	G $\frac{3}{4}$	70	270	1490 x 671 x 1691	425
RSDF-ECN 15,0	0,76	2,35	2,15	1,96	15,0	20,0	G $\frac{3}{4}$	70	270	1490 x 671 x 1691	436
RSDKF-ECN 11,0	0,55	1,89	1,69	1,50	11,0	15,0	G $\frac{3}{4}$	70	270	1540 x 671 x 1691	476
RSDKF-ECN 15,0	0,76	2,35	2,15	1,96	15,0	20,0	G $\frac{3}{4}$	70	270	1540 x 671 x 1691	487

### Options:

Options:	Référence
Réservoir 500 l (supplément sur le prix de la version avec réservoir 250 l)	10871
Réservoir ECN 500 l (supplément sur le prix de la version avec réservoir ECN 270 l)	01714
Réservoir galvanisé 250 l (supplément sur le prix de la version avec réservoir 250 l en revêtement en poudre version)	10868
Réservoir galvanisé 500 l (supplément sur le prix de la version avec réservoir 500 l en revêtement en poudre version)	10870
Commande électronique RENNERtronic Plus	05591
Purgeur de condensat avec sonde capacitive pour le sécheur par réfrigération	05311
Kit pour réservoir, avec purgeur de condensat avec sonde capacitive	03162
Kit de silent blocs pour réservoir 250/270/500 l (se composant de 4 pièces, chaque Ø 75 mm / hauteur 40 mm)	15221

<sup>(1)</sup>selon la normalisation DIN EN ISO 2151:2009

<sup>(2)</sup>fonction REflex: réglage continu de 6 à 10 bar

Tous les modèles avec un robinet à boisseau sphérique et un câble d'alimentation.

## RENNER – VOTRE SPÉCIALISTE EN MATIÈRE DE COMPRESSEURS




Dans l'entreprise familiale fondée en 1994, une équipe à succès et motivée s'occupe exclusivement du développement concernant la production d'installations d'air comprimé économiques. La structure et la taille de l'entreprise sont les garanties de décisions flexibles, de réalisation rapide, et constituent ainsi une orientation optimale de nouveaux développements adaptés aux besoins du marché.

### LE PROGRAMME DE FABRICATION ET DE LIVRAISON RENNER :

Vous trouverez chez nous le compresseur approprié pour chaque application, c'est garanti !

#### COMPRESSEURS À VIS :

- de 2,2 à 355,0 kW, y compris pour l'air comprimé sans huile de qualité respiratoire
- compresseurs à vis à injection d'eau de 18,5 à 120,0 kW 
- jusqu'à 40 bars, par exemple, pour la fabrication des bouteilles PET
- en installations compactes avec réservoir d'air comprimé, sécheur par réfrigération et variateurs électroniques de fréquences
- en équipement spécial avec échangeur de chaleur à plaque – économiser l'énergie et l'argent!
- en version spéciale, mobile/transportable, comme bloc intégrable, selon les souhaits du client
- pour les applications spéciales: compression de gaz, fonctionnement des outillages, véhicules sur rails ou spéciaux

#### COMPRESSEURS SCROLL:

- exempt l'huile de 1,5 à 30,0 kW



#### COMPRESSEURS À PISTON:

- de 1,5 à 11,0 kW
- stationnaire ou mobile ainsi que disposant ou non d'une insonorisation

#### ACCESSOIRES D'AIR COMPRIMÉ:

- filtres à air comprimé, sécheur par réfrigération, sécheur à adsorption, évacuation et élimination de la condensation, systèmes de séparation huile/eau

Offert par votre distributeur agréé RENNER :

#### RENNER GmbH · Kompressoren

Emil-Weber-Straße 32  
D-74363 Güglingen

Telefon +49 (0) 7135 93193-0  
Fax +49 (0) 7135 93193-50

E-Mail: [info@renner-kompressoren.de](mailto:info@renner-kompressoren.de)  
[www.renner-kompressoren.de](http://www.renner-kompressoren.de)

