

## Protocole de mise en service / Enregistrement de la garantie pour les compresseurs à vis

Partenaire en matière de prestation de service / Distributeur :

Envoyer par e-mail

Numéro de compte client: \_\_\_\_\_

Client:

Nom: SEACS Industrie

Previa Mollen

Rue: 3085 Me de Neubalen

\_\_\_\_\_

Code postal/Lieu: 26350 Völkherhane

07 VEYRAS

Imprimer

### Caractéristiques du compresseur:

Modèle: ASPRO 45 kW 45 bar 7,5 Numéro. de série: 1011041

Machine neuve

Machine d'occasion

- intégrée dans le module GLW  
(Permutation de la charge de base)  
 intégrée dans le module VBS  
(Commande combinée RENNER)  
 avec échangeur de chaleur/Boîtier

Date de mise en service\*: 05/04/2022 Année de production: 2022

Date d'installation du compresseur: 05/04/2022 Heures de service: \_\_\_\_\_

\* lors de la mise en service plus tard que 3 mois à compter de la date de livraison, veuillez respecter les indications du chapitre 3...

### Conditions d'installation du compresseur:

Site:  Site ouvert (salle, tente...)  Site fermé (salle de compresseurs, container...)  Bateau  Camion/Train  Étable  
 Site extérieur avec toit  Site extérieur sans toit  Usine/production  Usine de biogaz  Mine souterraine  Autres

Aération/ventilation:  Canal d'évacuation (longueur: \_\_\_\_\_ m)  Équerre/clapets  Canal d'aération  Ventilateur additionnel

Conditions ambiantes:  Propre  poussiéreux  Sale  Humide  Vapeurs / Exposition à des produits chimiques

### Travaux de vérification à effectuer:

#### AVANT la mise en service

- Interrupteur principal/Interrupteur-sectionneur disponible/ installé  
 Resserrer tous les raccords des flexibles/des tuyaux d'huile et d'air  
 Vérifier/resserrer tous les raccords électriques  
 Mesurer la tension de la courroie (N/Hz)  
 Protection par fusible de protection recommandé type retardé: \_\_\_\_\_  
 Flexible de sortie d'air ou compensateur installé

#### AVANT/PENDANT la marche d'essai

- Contrôler le niveau d'huile  
 Contrôler le sens de rotation  
 Pression max. bar 7,5 vérifiée  
 Pression de redémarrage bar 6,5 vérifiée  
 Vérification des fuites d'air/d'huile

67 °C température d'huile au bout de 30 min de marche en charge  
15 °C température ambiante

#### APRES la marche d'essai

- Contrôler la présence de fuite d'air  
 Contrôler la présence de fuite d'huile  
 Réglage du temps de marche à vide 120 sec  
 Tension de la courroie après la marche d'essai

Tension réseau: 403 V (mesurée)  
L1: 405 L2: 407 L3: 403

Courant absorbé pdt la marche en charge:  
L1: 87 A L2: 89 A L3: 88 A

Courant absorbé lors de la marche à vide:  
L1: 52 A L2: 54 A L3: 52 A

Extension de garantie convenue:  3 ans  4 ans  5 ans

Filtration:  Préfiltre  Filtre fin  Filtre à charbon actif  Séparateur cyclonique

Application spéciale:  Azote  Hélium  autres: \_\_\_\_\_

Sécheur:  Test de fonctionnement  Surveillance du point de rosée interne/externe  Point de rosée après 30 minutes de marche d'essai: \_\_\_\_\_

### Instructions aux clients:

- Tous les manuels d'utilisation et les clés de portes remis au client  
 Toutes les fonctions nécessaires du compresseur / de la commande électronique expliquées au client  
 Signaler aux clients la nécessité d'effectuer des contrôles visuels chaque semaine (fuite, niveau d'huile, préfiltre ...)

Signature du client (Personne/mécanicien habilité(e)): \_\_\_\_\_

Signature du distributeur: \_\_\_\_\_ Date: \_\_\_\_\_

Par votre signature, vous vous engagez à confirmer l'installation appropriée ainsi que la remise et le fonctionnement du compresseur RENNER susmentionné en bonne et due forme !!